



ETANCHEITE AXIALE RMTA

Notice d'installation et d'utilisation :

Les étanchéités RMTA sont réalisées à partir d'élastomères spéciaux, ils sont résistants aux hydrocarbures comme l'huile et le gazole. Ils sont également peu sensibles aux frottements et résistent à des températures comprises entre -10°C à $+80^{\circ}\text{C}$.

Le système est livré complet prêt à installer, le conditionnement doit comporter les pièces suivantes :

- 1 Etanchéité RMT
- 2 colliers Inox
- 1 tube graisse silicone
- 1 Guide Nylon

Les Joints RMT peuvent être montés indifféremment au dessus ou en dessous de la flottaison. L'injecteur d'eau et la graisse permettent d'assurer la constante lubrification du système

Assemblage :

- 1- Démonter le plateau d'accouplement, enlever la clavette et éliminer toute trace de bavures ou d'aspérités. Pour faciliter le montage utiliser de l'eau savonneuse.(fig.1).
- 2- Placer la protection guide comme indiqué (fig.2) et monter les colliers inox. Engager sur le tube d'étambot et serrer les colliers.
- 3- Remonter l'arbre dans le plateau et vérifier l'alignement, retirer la protection guide vers le plateau d'accouplement. (fig.3)
- 4- Visser dans le graisseur le tube de graisse et injecter un peu de graisse, le tube sert pour 4/5 applications. Dévisser et retirer le tube et refermer le bouchon obturateur sur le joint RMT. Alimenter l'injecteur d'eau.

Entretien :

L'étanchéité axiale RMTA doit être lubrifiée avec sa graisse tous les 5/6 mois, Elle doit être impérativement remplacée au bout de 400 heures d'utilisation ou après 4 ans maximum.

